

# Speed-E

## Opis

Papier offsetowy o bardzo dobrej gładkości i jakości wykończenia powierzchni. Produkowany jest zgodnie z normami ISO 9002 oraz ISO 14001 przy zastosowaniu najnowocześniejszych technologii. Może być wykorzystywany do druków, gdzie wymagana jest odporność na starzenie.

## Dane techniczne

Gramatura	Grubość	Gładkość Bekk	Białość CIE	Wytrzymałość na rozciąganie	Wilgotność	Absorpcja wody	Odczyn pH	Nieprzezroczystość
[g/m <sup>2</sup> ]	[μm]	[s]		[kNm]	[%]	[g/m <sup>2</sup> ]		[%]
70	89	≥25	146	≥2,5	5-8	≤30	4,7	≥85
80	101	≥25	146	≥2,5	5-8	≤30	4,7	≥89
90	111	≥25	146	≥3,0	5-8	≤30	4,7	≥91
100	124	≥25	146	≥3,0	5-8	≤30	4,7	≥91

## Techniki zadruku

- offset
- fleksografia
- sitodruk

## Zalecenia techniczne

Szczególną uwagę należy przykładać do warunków magazynowania. Przed drukiem papier powinien być klimatyzowany przez co najmniej 24 godziny. Speed- E zachowuje optymalną stabilność wymiarową przy wilgotności względnej: 50-55% i temperaturze 21-23 °C.

Pre-press: zalecany raster 133-150 lpi.

Druk lito: przy zastosowaniu farb do druku na podłożach chłonnych.

## Wykończenie i obróbka

- wykrawanie
- bigowanie
- falcowanie
- kaszerowanie
- lakierowanie
- wytłaczanie

## Certyfikaty i atesty

- ISO 9001
- ISO 14001
- ISO 9706
- ECF
- FSC®
- PEFC



Wskazane w niniejszej karcie technicznej dane mają charakter szacunkowy i zostały uzyskane w warunkach laboratoryjnych, w oparciu o najlepszą wiedzę i doświadczenie. Dane nie mają charakteru wiążącego. Zaleca się uprzednie przeprowadzenie testów produkcyjnych w celu potwierdzenia przydatności surowca do zamierzonego celu oraz stosowanych rozwiązań. Antalis Poland sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne szkody wynikłe z jakichkolwiek błędów lub nieścisłości we wskazanych wyżej danych szacunkowych.

Antalis Poland Spółka z o.o.  
ul. Wotoska 5, 02-675 Warszawa  
Tel +48 (0)22 189 50 00, Fax +48 (0)22 189 50 01  
www.antalis.pl